



Responsable Industriel – industrie chimique (H/F) Offre d'emploi en CDI

Depuis plus de 75 ans, le groupe Altair propose une offre de produits d'entretien, de rénovation et de protection pour toute la maison. Nous perpétons ainsi un savoir-faire pour élaborer une droguerie responsable et des produits de qualité à l'épreuve des consommateurs le plus exigeants. Nos 8 marques phare (Starwax, Briochin, Sinto, Oro...) sont reconnues pour leur performance et leur excellence et nous ont ainsi permis de devenir leaders sur nos marchés (En France et en Europe).

Notre groupe compte aujourd'hui près de 450 collaborateurs qui travaillent au quotidien dans une culture d'entreprise définie par 5 valeurs fortes que sont la bienveillance, la réussite collective, l'humilité, la stimulation positive et la responsabilité.

La société SINTO, filiale du groupe qui produit et commercialise une large gamme de produits pour réparer, coller, reconstruire, protéger et entretenir tous types de matériaux, recherche son/sa **RESPONSABLE INDUSTRIEL**, sur son site industriel d'Aubagne (13).

Responsabilités

- Superviser et coordonner l'ensemble des opérations de production et de maintenance.
- Planifier et optimiser les ressources nécessaires pour atteindre les objectifs de production et de qualité.
- Veiller à ce que les normes de sécurité et les réglementations environnementales soient respectées.
- Gérer et développer une équipe de production hautement performante en favorisant l'engagement, la formation et le développement des compétences.
- Analyser les données de production et les rapports afin d'identifier les opportunités d'amélioration des processus et d'optimisation des coûts.
- Collaborer étroitement avec les autres départements (qualité, méthodes, logistique, etc.) pour assurer une coordination efficace des activités de production.
- Participer à l'élaboration des budgets de production et suivre les indicateurs de performance clés.

Exigences

- Diplôme universitaire en génie chimique, génie des procédés ou domaine connexe.
- Expérience pertinente de 4 années dans un rôle de supervision ou de gestion de la production dans l'industrie chimique.
- Solides connaissances des procédés chimiques, des normes de sécurité et des réglementations environnementales.
- Capacité démontrée à diriger une équipe et à favoriser un environnement de travail collaboratif.
- Aptitudes analytiques pour identifier les problèmes, proposer des solutions et mettre en œuvre des améliorations.
- Excellentes compétences en communication et en gestion du temps.
- Capacité à prendre des décisions éclairées dans des situations complexes et à haut enjeu.
- Maîtrise de gestion de la production (un atout).

Nous offrons un environnement de travail stimulant et dynamique dans une entreprise en pleine croissance.

Si vous êtes passionné(e) par l'industrie chimique et que vous recherchez une opportunité de contribuer au succès d'une entreprise en pleine croissance, nous serions ravis de recevoir votre candidature.

Veillez envoyer votre CV et votre lettre de motivation à recrutement@altairgroup.fr. Indiquez clairement le poste de Responsable Industriel dans l'objet de votre email.