



Ingénieur QHSE (H/F) Contrat à durée indéterminé

Le groupe ALTAÏR développe et commercialise des solutions d'entretien et de soin de la maison (produits et accessoires d'entretien, insecticides ménagers et produits de réparation multi-matériaux), vendus en circuits spécialisés (GSB, drogueries, jardinerie, LISA). Nous développons et commercialisons plusieurs gammes de produits grand public sous les marques Starwax, Starwax the Fabulous, Kapo, Sinto, Dylon, Briochin et Oro.

Notre groupe réunit aujourd'hui plus de 400 collaborateurs qui partagent passion et expertise !

La société **SINTO**, filiale du groupe qui produit et commercialise une large gamme de solutions d'entretien de la maison commercialisés dans les magasins spécialisés, pour renforcer son équipe, recherche un/e **Ingénieur QHSE (F/H)**.

L'ingénieur(e) qualité-hygiène-sécurité-environnement (QHSE) pilote et contrôle la mise en œuvre de la politique et du plan d'actions QHSE pour l'entreprise et garantit la conformité aux référentiels par rapport aux exigences réglementaires en vigueur, en relation avec les interlocuteurs internes / externes.

Vos missions :

⇒ **Qualité**

- Contrôle et garantie de la conformité des processus au regard des normes réglementaires et de la satisfaction des clients
- Garanti la conformité des produits (de la livraison des ingrédients à l'expédition des PF)
- Définition des orientations, objectifs et plan d'action qualité pour l'entité
- Établissement, suivi d'application et gestion documentaire des procédures d'assurance qualité
- Formation des salariés à l'assurance qualité concernant leur poste de travail
- Organisation et pilotage des inspections sur site, par les clients et les autorités compétentes
- Participation au maintien des certifications
- Participation aux actions d'amélioration continue
- Réalisation et / ou supervision d'audits internes / externes d'assurance qualité (clients, fournisseurs, sous-traitants)
- Suivi des réclamations clients / fournisseurs, contrôle de la satisfaction clients
- Veille technologique et réglementaire dans son domaine de compétence

⇒ **Hygiène / Sécurité / Environnement**

- Contrôle et garantie de la conformité des équipements, des conditions de travail, système incendie, intrusion, des processus, des installations et rejets, au regard des normes et réglementations
- Coordination des actions et des moyens opérationnels en cas de crise
- Définition des orientations et des objectifs à réaliser dans son domaine d'activité, en cohérence avec la stratégie de l'entreprise
- Élaboration d'un plan d'actions de prévention
- Encadrement, coordination, suivi et développement des équipes pour les actions HSE
- Gestion des budgets liés au recueil, au traitement des déchets et à la maîtrise des risques HSE
- Gestion, suivi et contrôle des ressources / des moyens / des équipements et de leur utilisation, dans son domaine d'activité
- Planification des actions de prévention des risques d'Hygiène/ Sécurité / Environnement sur le site,
- Planification, organisation et contrôle des résultats des actions de formation/sensibilisation HSE du personnel, en relation avec les organismes extérieurs
- Préparation et échanges d'informations/ avis techniques aux réunions
- Réalisation/participation à des projets liés à l'évolution de la réglementation : exemples : ATEX (Atmosphère Explosive), CMR (Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique), Contrôle atmosphérique, etc.
- Réalisation et / ou supervision d'audits internes / externes HSE (clients, fournisseurs, sous-traitants, etc.)



- Suivi des relations avec les riverains, les autorités locales, sur les questions en relation avec son domaine de compétence
- Suivi, contrôle et reporting des réalisations, résultats, budgets, planning, dans son domaine d'activité
- Supervision / établissement et suivi de la gestion documentaire des procédures HSE
- Supervision / gestion des déchets
- Supervision de l'analyse des risques éventuels liés à la mise en œuvre des projets de modification
- Veille réglementaire HSE / contrôle de la gestion documentaire HSE
- Capable d'assurer une astreinte sécurité

Les compétences et qualités requises :

- Chimie
- Droit et réglementation de l'environnement
- Gestion budgétaire et administrative
- Gestion des situations de crise
- Prévention sécurité
- QHSE
- Rédaction de rapports techniques, scientifiques
- Référentiels ISO, ECOCERT, FSC
- Risque industriel / analyse des risques
- Sécurité industrie chimique

Le profil recherché :

Issu(e) d'une formation de niveau BAC +5 Ingénieur ou Master en QHSE, vous disposez d'une expérience réussie à un poste similaire dans le secteur industriel (idéalement Chimie).

Les avantages :

- Un cadre de travail dynamique
- Un management de proximité
- Une politique RSE stimulante
- Une rémunération attractive : intéressement, titres restaurant, chèques vacances...
- Crèche d'entreprise
- Épargne salariale
- Participation au Transport
- RTT
- Titre-restaurant