



# Gestionnaire de données produits et codification H/F

## Pourquoi postuler chez nous ?

- Rejoindre une entreprise « Made in France », dynamique et engagée !
- Participer à nos projets de développement ambitieux tant en France qu'à l'export pour devenir le champion européen de la droguerie responsable de qualité

## Qui est votre futur employeur ?

Le groupe ALTAÏR propose des solutions innovantes pour l'entretien et le soin de la maison (produits, accessoires, insecticides, réparations) distribuées en circuits spécialisés (GSB, drogueries, jardineries, LISA, GSA, ...). Avec des marques phares comme Starwax, K.Pro, Sinto, Briochin et Marcel's Green Soap, nous rassemblons plus de 450 collaborateurs passionnés et experts !

La société BRUNEL, filiale du groupe, produit et commercialise une large gamme de solutions d'entretien de la maison commercialisés dans les magasins spécialisés.

## Vous souhaitez rejoindre l'aventure Brunel ?

Nous recrutons un(e) Gestionnaire de données produits et codification. Vous serez accompagné(e) par Mamadou, Responsable Méthodes et Codifications et intégré(e) à l'équipe méthodes et ordonnancement.





Vous serez amené(e) à travailler sur des missions diverses en Supply Chain :

- Créer et mettre à jour les données des produits dans la base ERP
- Suivre et mettre à jour les gammes et nomenclatures des produits
- Suivre et mettre à jour les fiches techniques et différentes bases de données
- Suivre et valider les éléments graphiques, étiquettes produits et cartons
- Garantir le flux et la fiabilité de l'information vers les services "clients internes" : approvisionnement, production, logistique, R&D, réglementation, marketing...
- Participer aux processus développement produit (Réunions transverses projets de développement produit, réunions, appels d'offre, ...)

## Participation à la vie d'entreprise

Dès votre arrivée, vous serez pleinement intégré(e) à l'équipe méthodes et ordonnancement et participerez à des événements d'équipes en internes et des réunions semestrielles pour échanger sur les projets en cours.

En plus, vous accompagnerez les équipes de notre site industriel afin de comprendre l'ensemble du process de Supply Chain.

## Profil recherché

- Issu(e) d'une formation Licence à Master Supply Chain ou expérience équivalente.
- Vous avez des connaissances en réglementation produits, vous maîtrisez les méthodes de codification et les outils informatiques ERP.
- Le sens du résultat et le goût du diagnostic et de résolutions de problèmes sont essentiels pour accomplir vos missions avec succès. Votre sens du service et votre excellent savoir-être font également partie intégrante de votre personnalité.



## Environnement de travail

-  Locaux situés à Noyelles-les-Seclin
- Travail en semaine : 35h - possibilité de RTT et de télétravail

## Rémunération

- Rémunération : 26 000€ à 29 000€ brut / an
- Tickets restaurant
- Forfait mobilité durable
- 13ème mois
- Participation et intéressement

## Processus de recrutement

- Postuler à l'adresse mail : [recrutement@brunel.fr](mailto:recrutement@brunel.fr)
- L'équipe RH examinera toutes les candidatures, si votre profil est retenu :
- Vous aurez un 1er appel avec Mathilde, Assistante RH afin d'échanger sur vos attentes ainsi que l'entreprise.
- Puis, vous aurez un 2nd échange avec votre futur manager.

# Alors ?

## Ce défi est fait pour toi ?

Rejoins l'équipe

 **Brunel !**