



Animateur Qualité **H/F**

Pourquoi postuler chez **nous** ?

- Rejoindre une entreprise « Made in France », dynamique et engagée !
- Participer à nos projets de développement ambitieux tant en France qu'à l'export pour devenir le champion européen de la droguerie responsable de qualité

Qui est votre futur **employeur** ?

Le groupe ALTAÏR propose des solutions innovantes pour l'entretien et le soin de la maison (produits, accessoires, insecticides, réparations) distribuées en circuits spécialisés (GSB, drogueries, jardinerie, LISA, GSA, ...). Avec des marques phares comme Starwax, K.Pro, Sinto, Briochin et Marcel's Green Soap, nous rassemblons plus de 450 collaborateurs passionnés et experts !

La société SINTO, filiale du groupe, produit et commercialise une large gamme de produits pour réparer, coller, reconstruire, protéger et entretenir tous types de matériaux.

Vous souhaitez rejoindre l'aventure ?

Nous recrutons un(e) Animateur/animateur Qualité. Vous serez accompagné(e) par Hervé, Directeur d'usine et intégré(e) à l'équipe QHSE.





Les missions



Vous serez amené(e) à travailler sur des missions diverses :

Assurance qualité

Garantir la conformité des produits, processus et procédures aux exigences réglementaires et clients.

Définir et piloter la politique qualité, ses objectifs et plans d'action.

Gérer la documentation, former le personnel et assurer l'application des procédures.

Organiser audits, inspections et actions d'amélioration continue.

Suivre les réclamations, la satisfaction client et le maintien des certifications.

Contrôle qualité : Opérationnel

Garantir la conformité qualité des produits et processus selon les normes et exigences clients.

Piloter la politique qualité, audits, inspections et actions d'amélioration continue.

Former, accompagner les équipes et assurer l'application des procédures.

Réaliser les contrôles, gérer les équipements et centraliser les résultats d'analyses.

Traiter les réclamations et veiller à la satisfaction client.

Participation à la vie d'**entreprise**

Dès votre arrivée, vous serez pleinement intégré(e) à l'équipe QHSE et participerez à des événements d'équipes en internes et des réunions semestrielles pour échanger sur les projets en cours.

En plus, vous accompagnerez les équipes de notre site industriel afin de comprendre l'ensemble du process de fabrication et production.



Profil recherché



- Issu(e) d'une formation Licence Pro Management QHSE ou expérience équivalente.
- Vous avez des connaissances en règles du travail, méthodologie qualité et en RSE, vous maîtrisez les logiciels métiers et les outils informatiques ERP.
- Le sens du résultat et le goût du travail en équipe sont essentiels pour accomplir vos missions avec succès. Votre sens du service et votre excellent savoir être font également partie intégrante de votre personnalité.

Environnement de **travail**

-  Locaux situés à Aubagne
- Travail en semaine : 35h - possibilité de RTT

Rémunération

- Rémunération : 28 000€ à 29 000€ brut / an
- Tickets restaurant
- Forfait mobilité durable
- 13ème mois, épargne salariale
- Compte Epargne Temps

Processus de **recrutement**

- Postuler à l'adresse mail : **recrutement@altairgroup.fr**
- L'équipe RH examinera toutes les candidatures, si votre profil est retenu :
- Vous aurez un 1er appel avec Mathilde, Assistante RH afin d'échanger sur vos attentes ainsi que l'entreprise.
- Puis, vous aurez un 2nd échange avec votre futur manager.



Alors ?

Ce défi est fait pour toi ?

Rejoins l'équipe  !